**В административном отношении районы оказания услуг по Инспекционному надзору (на заводах изготовителях) находятся в Российской Федерации, Евразийском экономическом союзе (ЕАЭС) и за рубежом.**

1. **ОБЪЕМ УСЛУГ ПО ИНСПЕКЦИОННОМУ НАДЗОРУ**
   1. Входной контроль материалов и оборудования:
      1. Исполнитель участвует в проведении входного контроля оборудования, изделий и материалов (которые будут использованы для целей изготовления поднадзорного оборудования) поставки субпоставщиков Завода-изготовителя. Входной контроль оборудования, изделий и материалов начинается с поставки в пункты назначения, на площадку хранения Завода-изготовителя и далее до передачи оборудования, изделий и материалов в производство.
      2. Основным принципом входного контроля оборудования, изделий и материалов является гарантия качества выполнения и соответствия материалов и оборудования проектным условиям / рабочей документации и процедурам Компании.
   2. Инспекционный надзор за качеством изготовления и отгрузки материалов и оборудования на заводах-изготовителях включает проведение следующих контрольных мероприятий, но не ограничивается ими:
      1. Проверка полноты наличия разрешительной и технологической документации Завода-изготовителя материалов и оборудования (технические условия (ТУ) и программы и методики приемо-сдаточных испытаний (ПМ ПСИ) предприятия, сертификаты /декларации соответствия продукции требованиям Технических регламентов таможенного союза. Проверка документов, в том числе аттестация испытательных стендов, аттестация технологий сварки, аттестация сварочного оборудования, аттестация сварщиков и специалистов сварочного производства, аттестация лабораторий, либо договор с организациями, имеющими аттестованные лаборатории, аттестация сотрудников Службы качества предприятия, свидетельств о поверке средств измерений);
      2. Проверка полноты и соблюдения установленных сроков выполнения Заводом-изготовителем входного контроля и достоверности документирования его результатов;
      3. Проверка выполнения Заводом-изготовителем контрольных мероприятий по соблюдению правил складирования и хранения применяемой продукции и достоверности документирования его результатов;
      4. Проверка полноты и соблюдения установленных сроков выполнения Заводом-изготовителем контроля последовательности и состава технологических операций по изготовлению материалов оборудования и достоверности документирования его результатов;
      5. Промежуточная приемка и освидетельствование производства на всех этапах изготовления продукции;
      6. Проверка соответствия изготовленной продукции требованиям ПД и подготовленной на ее основе РД, требованиям технических регламентов, нормативных документов, результатам инженерных изысканий, дефектных ведомостей, требованиям ГОСТов и технических условий Заводов-изготовителей и процедур Компании;
      7. Иные мероприятия в целях осуществления инспекционного надзора за изготовлением материалов и оборудования, предусмотренные законодательством, требованиями Договора и требованиями, указанными в Заявке.